

RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

Natureza do trabalho: Ensaaios para obtenção de C.A. – Certificado de Aprovação.

Cliente: Caldas Seg Indústria e Comércio de EPI's Ltda.
Endereço: Rua Umbelina Cambardelia, S/N, Caldas Novas – GO.
CNPJ: 13.918.473/0001-14

Descrição do produto: Avental de segurança confeccionado em raspa, tipo barbeiro, tiras de elásticos nas costas, tiras na cintura afixadas por meio de costuras reforçadas e fivelas para ajustes.

Referência: “AVBCLK”

Protocolo: 71616

Data de entrada: 05/10/2023

Data de realização dos ensaios: 26/10 a 28/11/2023

Materiais que compõe a vestimenta: Couro bovino tipo raspa com tingimento marrom; linha; fivelas metálicas; elástico.

Cor: Marrom, cinza.

Tamanhos disponíveis: Único.



E - EPI PARA PROTEÇÃO DO TRONCO

E.1 - Vestimentas:

- a) vestimenta para proteção do tronco contra agentes térmicos;
- b) vestimenta para proteção do tronco contra agentes mecânicos.

Uso a que se destina: O EPI é destinado à proteção do tronco do usuário contra riscos de agentes abrasivos e escoriantes (mecânicos), e contra agentes térmicos provenientes de operações de soldagem e processos similares.

Restrições: EPI não aprovado para outros usos não listados no uso a que se destina.

Local das marcações conforme item 6.9.3 da NR-6: Via etiqueta.

Possíveis variações do EPI: Disponível nas cores marrom; cinza.

Normas técnicas aplicáveis: BS EN ISO 11611:2015 e ABNT NBR ISO 13688:2017.

As informações presentes nas documentações enviadas ao laboratório estão em conformidade com a Portaria N° 672, de 08 de novembro de 2021.

Nota - Os resultados deste documento se restringem apenas as amostras ensaiadas, não podendo ser reproduzidos sem autorização do laboratório. Somente serão autorizadas reproduções na íntegra deste documento.

RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

1 – ENSAIOS E RESULTADOS:

1.1 Verificação das marcações nas vestimentas, conforme Norma Regulamentadora Nº 6 do Ministério do Trabalho e Emprego – Item 6.9.3 e portaria nº 672:

Itens da marcação	Verificações obtidas (Conforme imagens no item 1.3 deste documento)	Enquadramento
Nome do fabricante ou importador	Possui – Caldas Seg	Sim
Número do Certificado de Aprovação (CA)	Obtenção	Sim
Lote de fabricação	Possui lote	Sim
Data de fabricação	Possui mês e ano	Sim
Avaliação da clareza e permanência da marcação	Todas as marcações estão presentes na vestimenta de forma legível e indelével	Sim

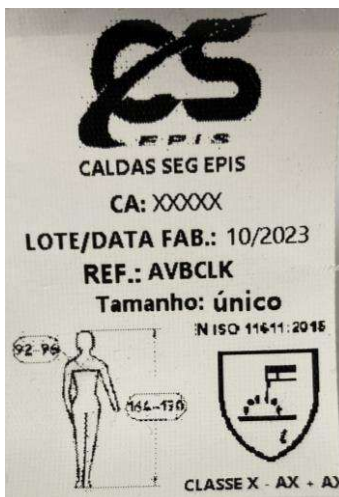
1.2 Verificação das marcações, conforme ABNT NBR ISO 13688:2017 – Item 7.1 e BS EN ISO 11611:2015 – Itens 7:

Itens	Verificações obtidas (Conforme imagens no item 1.3 deste documento)	Enquadramento
Nome do fabricante (ou marca – identificação)	Possui nome da empresa	Sim
Designação da vestimenta	Possui designação	Sim
Tamanho da vestimenta	Possui tamanho	Sim
Referência à norma de ensaio e ano	Possui referência à norma e ano	Sim
Pictograma e níveis de desempenho	Possui pictograma e níveis	Sim
Restrições quanto à lavagem, se aplicável	Não se aplica	Sim
Instruções de cuidados e utilização, se aplicável	Não se aplica	Sim
Informar em caso de conjunto de peças, se aplicável	Não se aplica	Sim
Indicação de utilização única, quando aplicável	Não se aplica	Sim
Avaliação da clareza, permanência da marcação e língua	Todas as marcações estão visíveis, legíveis e indeléveis e na língua do país de origem	Sim

Nota - Os resultados deste documento se restringem apenas as amostras ensaiadas, não podendo ser reproduzidos sem autorização do laboratório. Somente serão autorizadas reproduções na íntegra deste documento.

RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

1.3 Imagens das marcações:



1.4 Verificação das informações da embalagem, conforme norma ABNT NBR ISO 13688:2017– Item 8 e BS EN ISO 11611:2015 – Item 8:

Itens	Verificações obtidas (Conforme imagens no item 1.5 deste documento)	Enquadramento
Nome e endereço da empresa	Possui nome e endereço	Sim
Designação da vestimenta	Possui designação	Sim
Referência à norma de ensaio e ano	Possui referência à norma de ensaio e ano	Sim
Pictograma apropriado acompanhado dos respectivos níveis de desempenho e explicação sobre o pictograma	Possui explicação do pictograma	Sim
Aviso sobre EPI descartável, se aplicável	Não se aplica	Sim
Informação sobre substâncias causadoras de alergia	Possui informação	Sim
Instruções utilização, quando aplicável: - Cuidados e fonte de informações detalhadas; - Ensaio a serem realizados antes da utilização;	- Possui - Não se aplica	Sim

Nota - Os resultados deste documento se restringem apenas as amostras ensaiadas, não podendo ser reproduzidos sem autorização do laboratório. Somente serão autorizadas reproduções na íntegra deste documento.

RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

Itens	Verificações obtidas (Conforme imagens no item 1.5 deste documento)	Enquadramento
<ul style="list-style-type: none"> - Sistema de fechamento (vestir e retirar); - Instruções de utilização para minimizar os riscos de danos; - Limitações de utilização e advertências (faixa de temperaturas); - Instruções de armazenamento e manutenção; - Instruções de limpeza e descontaminação; - Itens adicionais necessários para proteção; - Detalhes de qualquer dificuldade ergonômica; - Informações de como reconhecer envelhecimento e perda da proteção oferecida; - Ilustrações adicionais; - Instruções de treinamento; - Instruções relacionadas a reparos. 	<ul style="list-style-type: none"> - Não se aplica - Não se aplica - Não se aplica - Possui - Possui - Não se aplica - Não se aplica - Não se aplica - Não se aplica - Não se aplica - Não se aplica 	Sim
Referência a acessórios e partes suplentes (se relevante)	Não se aplica	Sim
Tipo de embalagem adequada para transporte	Não se aplica	Sim
Instruções para reciclagem, se aplicável	Não se aplica	Sim
Orientações na escolha apropriada de classe de vestimenta de proteção para soldadores (ISO 11611)	Possui	Sim
Advertência que o vestuário se destina apenas para proteger contra um contato curto e partes adicionais necessárias (ISO 11611)	Possui	Sim

Nota - Os resultados deste documento se restringem apenas as amostras ensaiadas, não podendo ser reproduzidos sem autorização do laboratório. Somente serão autorizadas reproduções na íntegra deste documento.

RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

1.5 – Imagens do informativo:



CALDAS SEG INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EPI'S LTDA
CNPJ: 13.918.473/0001-14
Rua Umbelina Cambardelia, s/nº – Caldas Novas
Goiás - Brasil

MANUAL DE INSTRUÇÕES	
Nome do EPI:	AVBCLK
1. Descrição do EPI	Avental de segurança confeccionado em raspa, tipo barbeiro, tiras de elásticos nas costas, tiras na cintura afixadas por meio de costuras reforçadas e fivelas para ajustes.
2. Tamanho disponível:	Único.
3. Acessórios	Esse EPI não possui acessórios.
4. Referência à norma de ensaio	EN ISO 11611/2015
5. Indicações e instruções de uso	O EPI é destinado à proteção do tronco do usuário contra riscos de agentes abrasivos e escoriantes (mecânicos), e contra agentes térmicos provenientes de operações de soldagem e processos similares. Vista o avental sobre a roupa e faça o fechamento através das tiras laterais. Verifique se existem furos, rasgos ou deformidades no avental e descarte, nestas situações. Restrições à utilização do EPI: Não utilizar o EPI contra riscos não especificados nas indicações de uso ou quando o avental apresentar defeitos ou desgaste decorrentes do uso.
6. Restrições de uso:	EPI não aprovado para outros usos não listados no uso a que se destina.
7. Instruções de Higienização e Manutenção	- A higienização do EPI deve ser feita de forma cuidadosa com auxílio de escova com cerdas macias para evitar danos ao material; - O uso de alvejantes e demais produtos de limpeza não é recomendado, pois pode danificar o tratamento do produto; - Depois da higienização, o EPI deve ser inspecionado para a verificação de qualquer sinal de dano; - Armazenar o EPI em local seco e arejado; - O EPI deve ser higienizado e guardado corretamente seguindo as instruções, para assegurar maior vida útil.
8. Instruções de armazenagem	Para a garantia de um melhor desempenho e vida útil, armazene o EPI em local seco e arejado.
9. Possíveis variações do EPI:	Possui variação de cor: marrom; cinza.
10. Inocuidade	Declaramos que o avental não possui substâncias conhecidas ou suspeitas de provocar riscos à saúde do usuário e possui o nível de proteção necessário de acordo com o exigido por lei, conforme relatório de ensaio.
11. Pictograma	A seguir, explicação sobre o pictograma e níveis de desempenho:

Manual de Instruções – Página 01/02

Nota - Os resultados deste documento se restringem apenas as amostras ensaiadas, não podendo ser reproduzidos sem autorização do laboratório. Somente serão autorizadas reproduções na íntegra deste documento.

Telefone 51 3553.1000
www.ibtec.org.br
laudos@ibtec.org.br
CNPJ 87.190.161/0001-73

Rua Araxá, 750
Bairro Ideal
93334-000
Novo Hamburgo
Rio Grande do Sul, Brasil

RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

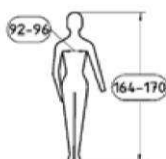


CALDAS SEG INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EPI'S LTDA

CNPJ: 13.918.473/0001-14

Rua Umbelina Cambardelia, s/nº – Caldas Novas

Goiás - Brasil



Tórax: 92-96 cm

Altura do indivíduo: 164-170 cm (faixa de uso).

ISO 11611:2015



Classe X - AX + AX

Classificação:

- **Classe 1:** para proteção contra técnicas e situações de soldagem menos perigosas, causando níveis mais baixos de salpicos e calor radiante.
- **Classe 2:** para proteção contra técnicas e situações de soldagem mais perigosas, causando maior níveis de salpicos e calor radiante.
- Ignição na superfície (A1)
- Ignição na borda inferior (A2)

12. Vida útil do EPI:

A durabilidade é limitada (5 anos), dependendo do grau de utilização e conservação. Não devem ser utilizadas quando danificadas.

13. Descarte:

Antes do descarte, o avental deve ser destruído para evitar a reutilização. O EPI deve ser descartado em incineradores profissionais para não causarem danos ao meio ambiente.

14. CA: Obtenção.

AVISO:

"A vestimenta é confeccionada para proteger apenas contra breves e negligentes contatos com partes vivas de um circuito de soldagem. Camadas de isolamento elétrico adicional serão necessárias onde houver o aumento do risco de choque elétrico."

RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

2 – Verificação das características ergonômicas e inocuidade conforme ABNT NBR ISO 13688:2017 Item 4 e anexo C:

Requisitos de desenho	Verificação	Enquadramento
Fechamentos (item 4.3)	Conforme	Sim
Peças metálicas (item 4.4)	Conforme	Sim
Bolsos e fechamentos –proteção contra metal fundido (item 4.5)	Não possui bolsos	Sim

Itens	Verificações obtidas	Enquadramento
A vestimenta de proteção está livre de extremidades cortantes ou rígidas?	A vestimenta está livre destas extremidades	Sim
É possível vestir e retirar a vestimenta de proteção sem dificuldades?	É possível vestir e retirar sem dificuldades	Sim
Os sistemas de fechamento, reguladores e sistemas de limitação podem ser operados sem dificuldade?	Os sistemas podem ser operados sem dificuldade	Sim
Movimentos podem ser executados sem dificuldade?	Movimentos podem ser executados sem dificuldades	Sim
A vestimenta de proteção cobre integralmente a área corporal a ser protegida durante a execução de movimentos?	A vestimenta cobre integralmente a área a ser protegida	Sim
A vestimenta de proteção é compatível com outros equipamentos de proteção individual?	A vestimenta é compatível com outros equipamentos	Sim

3 – INOCUIDADE:

Ensaio	Resultados	Requisitos conforme ABNT NBR ISO 13688:2017	Enquadramento
Determinação do pH de couros (ISO 4045/2018)	4,3	Mín. 3,5 – Máx. 9,5	Sim
Teor de cromo VI (mg/kg) (ISO 17075/2007)	Menor que 3	Máximo: 3 mg/kg	Sim

Considerações:

ppm (partes por milhão) = mg/kg

Nota - Os resultados deste documento se restringem apenas as amostras ensaiadas, não podendo ser reproduzidos sem autorização do laboratório. Somente serão autorizadas reproduções na íntegra deste documento.

RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

4 – REQUISITOS GERAIS DE DESEMPENHO (COURO):				
Ensaio	Resultados	Requisitos conforme ISO 11611:2015		Enquadramento
		Classe 1	Classe 2	
Resistência a tração ¹ (N) (ISO 3376:2011)	Sentido A 97,3 Sentido B 153,7	Mínimo 80 N		Classe 2
Resistência ao rasgo (N) (ISO 3377-1:2011)	Sentido A 112 Sentido B 99	Mínimo 15 N	Mínimo 20 N	Sim
Resistência da costura (N) (ISO 13935-2:2014)	796 667 225 966 564	Mínimo 225 N		Sim
	Avaliação: rasgo do couro na garra			
Teor de matéria graxa ² (%) (ISO 4048:2008)	2,5	Máximo 15 %		Sim

¹ O valor de alongamento não foi registrado, devido a não ser requisito das normas ISO 11611:2015 e ABNT NBR ISO 11612:2017.

² Extração realizada utilizando Soxhlet, Solvente utilizado: Diclorometano CAS n° 75-09-2.

5 – REQUISITOS DE PROTEÇÃO TÉRMICA (SOLDAGEM):					
Ensaio	Resultados		Requisitos conforme ISO 11611:2015		Enquadramento
			Classe 1	Classe 2	
Propagação da chama limitada ³ (A) (segundos) (ABNT NBR ISO 15025:2016)	Método A1 (superfície) <i>Pós chama</i> 0 <i>Pós-incandescência</i> 0 Sem danos	Método A2 (borda) <i>Pós chama</i> 0 <i>Pós-incandescência</i> 0 Sem danos	Tempo de pós chama e incandescência deve ser ≤ 2 segundos. Chama não deve propagar até as bordas superiores e laterais, não deve derreter e gotejar		A1 + A2

Nota - Os resultados deste documento se restringem apenas as amostras ensaiadas, não podendo ser reproduzidos sem autorização do laboratório. Somente serão autorizadas reproduções na íntegra deste documento.

RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

5 – REQUISITOS DE PROTEÇÃO TÉRMICA (SOLDAGEM):				
Ensaio	Resultados	Requisitos conforme ISO 11611:2015		Enquadramento
		Classe 1	Classe 2	
Impacto de pequenos respingos de metal fundido ⁴ (número de gotas) (ISO 9150:1988)	Maior que 40 gotas Maior que 40 gotas Maior que 40 gotas Maior que 40 gotas Maior que 40 gotas Média = Maior que 40 gotas Ensaio foi finalizado após impacto de 40 gotas, e amostra apresentou um aumento de 24,1°C	15 gotas para aumento de 40°C e material não pode inflamar	25 gotas para aumento e de 40°C material não pode inflamar	Classe 2
Calor radiante (Índice de transferência de calor por radiação – RHTI) (segundos) ⁵ (ISO 6942/2002)	33,0 35,9 32,9 Média RHTI₂₄ = 33,9	RHTI 24 ≥ 7 segundos	RHTI 24 ≥ 16 segundos	Classe 2
Resistência elétrica (Ω) ⁶ (BS EN 1149-2:1997)	1,75 x 10 ⁵ 1,66 x 10 ⁵ 1,48 x 10 ⁵ 2,01 x 10 ⁵ 1,35 x 10 ⁵ Média = 1,65 x 10⁵	10⁵ Ω		Sim

³ Ensaio realizado com: gás propano.

⁴ Ensaio realizado com: menos corpos de prova do que o indicado em norma (5 vias).

⁵ Ensaio realizado com: densidade de fluxo de calor $Q_0 = 20 \text{ kW/m}^2$. Temperatura e umidade no ambiente do ensaio: 20°C e 65%.

⁶ Atmosfera de ensaio: temperatura 20±2 °C; umidade 85±5 %. Tensão aplicada: 110±5 V.

Observação: de acordo com orientações do cliente, a vestimenta foi ensaiada como recebida. Nenhum pré-tratamento, incluindo lavagem, foi realizado, bem como não se aplica o ensaio de alterações dimensionais (ISO 5077).

6 – CONCLUSÃO:

Considerando os resultados acima apresentados, a amostra analisada encontra-se de acordo com as exigências estabelecidas pelas normas NR-6 do Ministério do Trabalho e Emprego, ISO 11611:2015 – Roupas de proteção para uso em soldagens e processos similares.

Portanto, na embalagem e outros meios de divulgação, os pictogramas indicativos devem ser o de risco de soldador que deverá ser acompanhado da seguinte informação **Classe 2 – A1 + A2** para processos de soldagem.

Nota - Os resultados deste documento se restringem apenas as amostras ensaiadas, não podendo ser reproduzidos sem autorização do laboratório. Somente serão autorizadas reproduções na íntegra deste documento.

RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

Considerações:

A amostragem foi realizada pelo cliente.

Os ensaios foram realizados na instalação permanente do laboratório.

A amostra foi condicionada de acordo com a Condição A ($23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ e $50 \pm 5\%$ U.R) da ABNT NBR 10455:2021 por um período mínimo de 24 horas.

Sendo o que tínhamos para o momento, passamos o presente documento.

Integra o presente relatório a folha de assinaturas em anexo.

Novo Hamburgo, 28 de novembro de 2023.



RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15747/23

Mateus H. Kunz

Técnico analista
Mateus Henrique Kunz - Técnico Químico
CRQ 054010332 - 5ª Região
Assinado em: 28/11/2023

Manuela Almada

Supervisor
Manuela Almada - Técnica Química
CRQ 05408477 - 5ª Região
Assinado em: 28/11/2023

Para verificar a autenticidade deste documento, faça download do aplicativo de leitor de código "QR code". Abra o aplicativo e direcione a câmera na figura ao lado ou verifique através do endereço:

ASSINATURA DIGITAL: Este documento contém Assinatura Digital com Certificação Digital, instituída pela Medida Provisória N° 2200-2 de 28/08/2001. Ao visualizar o arquivo, procure pelo ícone a seguir na



barra de ferramentas do pdf.

www.ibtec.org.br/areacliente/laudo/5218716164775428112023_ibtec_-_Assinado.pdf



Nota - Os resultados deste documento se restringem apenas as amostras ensaiadas, não podendo ser reproduzidos sem autorização do laboratório. Somente serão autorizadas reproduções na íntegra deste documento.

Telefone 51 3553.1000
www.ibtec.org.br
laudos@ibtec.org.br
CNPJ 87.190.161/0001-73

Rua Araxá, 750
Bairro Ideal
93334-000
Novo Hamburgo
Rio Grande do Sul, Brasil